

Applaus, Applaus – Neues von HARTL HAUS



HARTL HAUS investiert € 550.000 in Maschinenanlagen
– Zwei hochmoderne Präzisionsmaschinen unterstützen Möbeltischlerei –

Echsenbach, am 29.05.2018. Neben einer der modernsten Fertighaus-Produktionsanlagen in Österreich präsentiert HARTL HAUS nun auch in der hauseigenen Möbeltischlerei zwei neue Präzisionsmaschinen in der Innentürproduktion.

HARTL HAUS hat rund EUR 550.000,00 in eine hochmoderne Kantenanleimanlage und ein CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum investiert. Diese beiden Maschinen sind in der Innentürproduktion des niederösterreichischen Fertighausunternehmens in Betrieb gegangen. Für HARTL HAUS ist auch im Möbel- und Innentürenbereich die individuelle Maßanfertigung mit hoher Qualität die oberste Prämisse. Der Einsatz dieser modernen Maschinen erleichtert den Tischlern die Fertigung von Werkstücken mit hoher Präzision. Das junge Team von HARTL HAUS, das die Abwicklung der Inbetriebnahme bewerkstelligt hat, besteht aus selbst ausgebildeten Tischlereitechnikern. Diese wurden nun in intensiven Schulungen in die Bedienung der Anlagen eingeführt.

„Wir sind stolz unsere Möbeltischlerei mit diesen beiden Maschinen auf den neuesten Stand der Technik gebracht zu haben. Hier wird auf den Millimeter genau gearbeitet. Die Präzision der Maschinen kombiniert mit dem Fachwissen und Geschick unserer Tischler lassen tolle Produkte entstehen“, ist der Leiter der Möbeltischlerei Tmstr. Franz Bittermann über die Neuanschaffungen in seiner Abteilung begeistert.

HARTL HAUS ist Österreichs ältestes Fertighausunternehmen mit eigener Bau- und Möbeltischlerei. Produkte der Bau- und Möbeltischlerei wie Fenster, Haustüren, Küchen, Innentüren sowie diverse Möbel sind auch für Nicht-Fertighauskunden erhältlich. Die in Echsenbach im Waldviertel gefertigten HARTL Häuser werden von den Kunden hoch geschätzt: 96,7 % waren 2017 mit ihrem Eigenheim und den Leistungen von HARTL HAUS sehr zufrieden – Bestmarke in der gesamten Branche.

Facts:

Die Kantenanleimanlage wird für wasserfeste Kantenverleimung im Zargenbereich und der Innentüren eingesetzt. Diese Maschine verfügt zusätzlich zu der Standardausstattung unter anderem über eine Rückförderanlage, ein Radius- und Profilschleifaggregat, eine Kamera zur Kontrolle des Leimauftrages sowie einen Hubtisch und einen Luftkissentisch.

Das CNC-gesteuerte 5-Achs-Bearbeitungscenter, welches mit sehr vielen individuellen Bearbeitungsmodulen und im Speziellen für die Zargenfertigung konzipiert ist, wird auch für die Türblatt- und Möbelfertigung verwendet.



Applaus, Applaus – Neues von HARTL HAUS



Foto: HARTLHAUS-Möbeltischlerei-Maschine.jpg

Fototext: HARTL HAUS investiert in den neuen Maschinenpark in der Möbeltischlerei rund eine halbe Million Euro. Tmstr. Franz Bittermann (Leiter Möbeltischlerei), Markus Grasl, Julian Homolka, Matthias Haider, Klaus Koller, Bernhard Zlabinger und Gerhard Buchmayer können mit dem neuen CNC-Bearbeitungscenter nun in der Möbeltischlerei noch präziser arbeiten.



Foto: HARTLHAUS-Möbeltischlerei-Küche.jpg

Fototext: HARTL HAUS fertigt in der hauseigenen Möbeltischlerei Küchen, Innentüren und diverse Möbel nach Maß für ihre Fertighäuser in Holzriegelbauweise. Ebenso sind sämtliche Tischlereiprodukte auch für Nicht-Fertighauskunden zu haben.



Foto: HARTLHAUS-Möbeltischlerei-Kantenleimmaschine.jpg

Fototext: Die neue Kantenleimanlage kommt in der HARTL HAUS Möbeltischlerei bei der Innentürenfertigung zum Einsatz.

**Sie haben noch Fragen?
Gerne stehen wir Ihnen zur Verfügung**

Philipp Müller, B.SC.

Leitung Marketing & Kommunikation

E-Mail: presse@hartlhaus.at; Tel. : 02849/8332-231

HARTL HAUS Holzindustrie GmbH
Haimschlag 30, 3903 Echtsenbach
f hartlhaus | [HARTL HAUS Pressebereich](#)